

Table basse extérieure



Objectif global : Fabriquer artisanalement une table basse de jardin en bois massif

Le printemps arrive à grands pas et les projets aussi.

L'atelier Hollywood vous propose de réaliser vous-même votre petite table basse de A à Z.

Table basse en bois massif à réaliser

Ce projet vous intéresse ? Alors n'hésitez pas à nous contacter pour réserver votre place.

Dimensions et tolérances

| | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Hauteur de la table • Largeur dessus • Longueur dessus • Pieds largeurs • Pieds épaisseur • Traverses • Essence résineuse | <ul style="list-style-type: none"> - 380 +/-5mm - 800 +/-5 mm - 800+/-5 mm - 60 +/- 0,5 mm - 34 +/-0,5 mm° - 60 x 16 +/-0,5 mm - Mélèze ou Douglas | <p>Les étapes de fabrication sont à suivre d'après un processus que vous trouverez en annexes 1,2,3</p> <p>La matière première et les composants vous seront fournis par l'animateur</p> |
| Les sections finies sont 100x22 (lames dessus), voir les plans de définition pour les autres repères. | - Durée 8h00 | |

À la fin de votre projet, vous aurez réalisé sur les machines :

- Le corroyage de pièces, l'usinage de mortaises, moulures, gainage, vissage...

Également avec des outils manuels

- Participer à un montage d'usinage (MU), scier, araser, percer, visser, solidariser...
- Entaillage aux ciseaux à bois, le replanissage...

Sur le plan technologique

- Connaissances des colles, adhésifs, produits de finition
- Le chevillage bois à tire, contrôle des géométries...
- Le réglage méthodique de machines-outils, la lecture de plans...

Documents à votre disposition et accompagnement de l'animateur

- ✓ Dessin de définition de chaque élément du produit.
- ✓ Géométraux accompagnés d'une nomenclature avec les repères des pièces.
- ✓ Un éclaté du produit
- ✓ Processus de fabrication
- ✓ Quantitatifs, descriptif essence (annexe 4) et feuilles de débit

**Coûts matières et
Accompagnement
97,00€**

Site de production mis à disposition

| Abréviation | Désignation | IT Bureau d'étude | Outillage manuel | Temps total de fabrication de la table (prévisionnel) 8h00 heures Voir détails annexe processus et planifications |
|-------------|-----------------------------|-------------------|------------------------------|--|
| SCT | Scie circulaire à table | 4 | Établi | |
| SCD | Scie circulaire à délignier | 2 | Bédanes | |
| DEG | Dégauchissage 600mm | 1,4 | Ciseaux | |
| RAB | Raboteuse 500mm | 0,6 | Compas | |
| TEN PN | Tenonneuse simple | | Forêts | |
| | - Longueur tenon | 0,6 | Mèches bois | |
| | - Position du tenon | 0,2 | Équerre | |
| | - Épaisseur tenon | 0,2 | Règle à tracer | |
| | - Longueur arasement | 0,4 | Paires tenailles Marteaux | |
| MOM | Mortaiseuse à mèche | | Pointe carrée | |
| | - Profondeur | 1 | Scie à dos | |
| | - Position | 0,4 | Scie à égoïne | |
| | - Joue | 0,4 | Règle à tracer | |
| SCP | Scie à panneaux verticale | 0,6 | Trusquins | |
| TOV | Toupie à arbre vertical | | Râpes à bois | |
| | - Axe de la hauteur | 0,2 | Rabot métal | |
| | - Axe de la profondeur | 0,4 | Matériel affûtage | |
| PON L | Ponceuse large bande | 0,2 | Établi équipé | |

Coûts matière et accompagnement : 97,00€ compris : Matières premières quincailleries, adhésifs, produits de finition...

Processus de fabrication : Annexe 3
Plans de définitions : Annexe 2
Débit : Annexe 1